

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО
по техническому регулированию и метрологии
(РОССТАНДАРТ)

Общество с ограниченной ответственностью «Атлант-Тест»
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

127410, г. Москва, ул. Инженерная, д. 18, корп. 2

Аттестат аккредитации: №РОСС RU.001.21AV30 действителен до 24.09.2015 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель ИЛ ООО «Атлант-Тест»
А.В. Новиков



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 838-АТЛ/АЛ-2015 от 02.02.2015 г.

Наименование и сведения о продукции: Посуда фарфоровая бытового назначения столовая: Блюдце, чашка.
Предприятие-изготовитель продукции: Производственный кооператив "Дулевский фарфор", адрес: Московская область, Орехово-Зуевский район, г. Ликино-Дулево, ул. Ленина, д. 15, Российская Федерация, 142670
Фактический адрес: Московская область, Орехово-Зуевский район, г. Ликино-Дулево, ул. Ленина, д. 15, Российская Федерация, 142670
Предприятие-заявитель: Производственный кооператив "Дулевский фарфор", адрес: Московская область, Орехово-Зуевский район, г. Ликино-Дулево, ул. Ленина, д. 15, Российская Федерация, 142670
Дата проведения испытаний: 22.01.2015 - 02.02.2015 г.
Цель испытаний: для сертификации
Нормативный документ на изделие: ГОСТ 28390-89, ГОСТ 28391-89, СТБ 841-2003
Стандарт на соответствие которого проведены испытания: Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования, к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору(контролю). Раздел 1, п. 3.3, 3.3.4.
Результаты испытаний стр. 2

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен
без документального разрешения испытательной лаборатории,
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества
серийно выпускаемой продукции.
**Передача протоколов испытаний третьим лицам допускается только в случаях, установленных
законодательством РФ.**

Испытуемые параметры	Требования ГОСТ 28390-89	Результат испытаний	Метод испытаний
Прочность приставных деталей	Приставные детали должны быть прочно прикреплены к изделию	Испытание пройдено	ГОСТ 28390-89 п.3.4
Термостойкость, °С	185, п.1.2.4	При температуре 195 ⁰ С трещины не обнаружены	ГОСТ Р 53546-2009
Выпадание крышки	При наклоне изделий на угол до 70 ⁰ крышка не должна выпадать	Крышка не выпадает	ГОСТ 28390-89 п.3.3
Кислотостойкость	Сохранение первоначального вида	Изменений не обнаружено	ГОСТ Р 53547-2009
Водопоглощение по черепку, %, не более	0,2	Менее 0,1	ГОСТ 28390-89 п.3.9

Анализ уксуснокислых вытяжек

Наименование изделий	Определяемый элемент	Требования ГОСТ 28390-89, ГН 2.3.3.972-00 мг/дм ³ , мг/см ² , не более	Испытательное оборудование	Содержание токсичных элементов мг/дм ³ , мг/дм ²
Блюдец	Pb	1,7	АКВ-07	0,003±0,0006 мг/дм ²
	Co	0,17	Квант-З. ЭТА	менее 0,001 мг/дм ³
	Cd	0,1	-	менее 0,0001 мг/дм ²
Чашка	Pb	5,0	АКВ-07	менее 0,02 мг/дм ³
	Co	0,1	Квант-З. ЭТА	менее 0,001 мг/дм ³
	Cd	0,5	-	менее 0,003 мг/дм ³